

**KRAFF - 12512 - BLOCK SOLDER 400 ML**

La mejor solución para sellar fugas de refrigerante en un bloque de motor.

Reparador de grietas y fisuras en el bloque del motor.

Producto penetrante y de curado térmico para la reparación de grietas en el bloque motor.

Eficiencia óptima en la mayoría de tipos de grietas.

Efecto de larga duración.

Fácil de usar.

Producto sin riesgos.

**Modo de empleo**

Desconectar el radiador y la bomba de agua del bloque motor.

Con el motor parado, pulverizar sobre las aletas del caudalímetro, mariposas, válvula de estabilización de ralentí, toma de circulación de gases, etc..

Arrancar el motor y mantenerlo en marcha hasta que el agua alcance 70-80 °C.

Apagar el motor, retirar 0.5L. de agua y verter el BLOCK SOLDER.

Arrancar de nuevo el motor y mantenerlo hasta que el agua comience a hervir.

Vaciar el bloque motor (agua + BLOCK SOLDER) y dejar que el proceso de curado térmico tenga lugar de forma natural durante 1 hora.

Conectar el radiador al bloque motor y llenar el circuito de refrigeración.

NOTA: Utilizar un envase de 0,5l. para motor de camión y medio envase (0,250l) para motor de vehículo de turismo.



**Kraftt**



**SUELDA BLOQUES**  
**SOUDE BLOC**  
**BLOCK SOLDER**  
**SOLDA BLOCOS**